

Zink-Beschichtung

LZ-90

Flüssig-Kunststoff auf 1-komponenten Basis für die Direktbeschichtung von Zink und Aluminium. Keine Grundierung erforderlich. Beständig gegen viele Chemikalien, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen. Hohe Witterungsbeständigkeit, einfach in der Verarbeitung.

Vor Anwendung von LZ-90 hat eine geeignete Untergrundreinigung bzw. –Behandlung zu erfolgen. Vorgrundierte Flächen und Altanstrich durch Vorversuche prüfen, ob Überstreichen möglich ist. Nicht auf Zink-Ausbesserungsspray auftragen. Zinkausbesserungsfarben LZ-08, LZ-09 und LZ-50 vorher gut trocknen lassen. Bei größeren Objekten auf einheitliche Charge achten, bzw. vor Verwendung verschiedener Chargen, Farbtonübereinstimmung kontrollieren.

Liefergebände:	1,0 l	12,0 kg
	2,5 l	30,0 kg
	5,0 l	
Lieferform:	high-solid, flüssig, gebrauchsfertig	
Trocknungsart:	1-komponentig, lufttrocknend	
Trockenzeit:	je nach Schichtdicke und Temperatur. Völlige Trocknung erst nach mehreren Tagen. Vorsicht beim Abkleben bzw. beim Aufeinanderlagern und Transport lackierter Teile! Anklebegefahr! Vorbeugende Maßnahmen zur Vermeidung ergreifen! Zu kurze Abluftzeiten bei Nass in Nass-Arbeiten vermeiden!	
überlackierbar:	nur mit Zink-Beschichtung LZ-90	
Verbrauch:	ca. 300 g pro Quadratmeter und 80 µ m Schichtdicke	
Schichtdicke:	mindestens 80 µ m, höhere Schichtdicken in mehreren Lagen auftragen. Insbesondere beachten, dass entsprechend lange Zwischentrocknungszeiten eingehalten werden, extreme Temperaturschwankungen und extreme Schichtdicken vermeiden, sonst Gefahr, dass spinnennetzartige Risse auftreten.	
Verarbeitung:	streichen, spritzen, rollen	
Lösungsmittel:	VK-80, VA-70, VA-71	
Verdünnerzugabe:	Die Spritzparameter sind so an das Produkt anzupassen, dass ein Verdünnen nicht nötig ist.	
Lagerfähigkeit:	mindestens 12 Monate	
Verarbeitungshinweise:	vorher gut umrühren und Farbton vergleichen	
Vorbehandlung des Zink-Untergrundes:	Es sind die Angaben im ReiColor Technischen Arbeitsblatt Nr. 29, weiterhin die einschlägigen Normen wie z. B. EN ISO 12944 und die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.	
Dichte:	ca. 1,2 kg/l, farbtonabhängig	
VOC - EU-Grenzwert:	Kat. A/i: 600g/l (2007), 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 600 g/l VOC.	
Anwendung:	für Innen und Außen (siehe Merkblatt „Licht- und Wetterbeständigkeit“)	
Glanzgrad:	seidenglänzend	
Farbtöne:	RAL, NCS und Sonderfarbtöne	
Lichtechtheit:	Buntfarbtöne je nach Farbton weitgehend lichtbeständig	
Flammpunkt:	über + 21 °C	
VbF/GGVS/GGVE:	nicht anwendbar	
Sicherheits- und Gefahrenkennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt LZ-90	